

Planungsdaten AWE AG			ELW -10		
Hydraulische Daten			Elektrische Daten		
Hydraulik Querschnitt Pufferspeicher ► WP		ØRohr 28mm	Gesamtanschlussleistung		4,3 KW
Fördervolumen Pufferladepumpe min.		2,2m³/h	E-Heizstab		9,0 KW
Druckverlust Plattenwärmetauscher		37mbar	Leistungsaufnahme/Heizleistung A2/W35		2,54KW / 9,71KW
Absicherung der Wärmepumpe			Spannung/cos φ		230/400 V AC / 50Hz / 0,76
Sicherung Laststromkreis 3x400V		C- 16 A 3 polig	Betriebsstrom A2/W35		4,8 A
Steuersicherung WP 230V		C-6 A	Anlaufstrom entlastet		< 30 A
Sicherung E-Heizstab 3 x 400V		3xB-16 A	max. Betriebsstrom		8,5 A
evtl. Sperrschütz E-Heizstab		nach Angaben EVU	COP A2/W35		3,75
evtl. Sperrschütz WP-Verdichter		nach Angaben EVU	Kältemittel /Füllmenge		R 407C / ca. 6,0 kg
Schutzmaßnahmen nach EVU Vorschrift			Gewicht		130 kg
Örtlichen Anschlussbedingungen des EVU beachten!!!			Einschaltungen/h		max. 4
			integrierte EVU Sperre eingebaut (Regler sperrt Laststromkreis)		
Kälteleitung WP ► Verdampfer			Elektroleitungen WP ► Verteiler (Zähler)		
Leitungsdurchbruch am Haus 200 mm Ø			Querschnitte sind mindest-Angaben VDE Vorschriften beachten		
Bis 10 m Leitungslänge leichtes Gefälle (ca. 2 %) zur WP			Zuleitung (Kraft) 400/230V/50Hz		1x 5x2,5mm²
Flüssigkeitsleitung		12 x 1mm nach EN 12-735	E-Stab Ansteuerung 230V		1x3x0,75mm²
Saugleitung		16 x 1mm nach EN 12- 734	Steuerspannung 230V		1x 3x1,5mm²
Dämmschichtdicke im Gebäude minimal		19mm außerhalb 13mm	EVU-Steuerleitung WP ► Zähler		1x 4x1,5mm²
			Verteiler(Zähler) ► E-Stab		
			Zuleitung 400V E-Stab(Normaltarif)		1x5x2,5mm²
Ab 10m bis 20m Leitungslänge leichtes Gefälle (ca. 2 %) zur WP			Elektroleitungen WP ► Pumpen und Fühler		
Flüssigkeitsleitung		12 x 1mm nach EN 12-735	Puffer-Pumpe		1x 3x1,5mm²
			0-10V Signal Pufferpumpe		1x2x0,75mm²
Saugleitung		18 x 1mm nach EN 12- 73	Mischkreis Pumpe 1) 2) 4) 5)		1x 3x1mm²
Schutzrohr KG min.		150mm	Heizkreis-Pumpe 2) 3) 5) 6)		1x 3x1mm²
Zugkabel in KG-Rohr einbringen			Mischeranteuerung 1) 2) 4) 5)		1x 4x1mm²
Schutzrohr bis maximal 300 mm Verdampfer Unterkante verlegen			Stellmotor Pufferladung Warmwasser 1) 2) 3)		1x 4x1mm²
maximal 2 St 90° Bögen aus einzelnen 15° Bögen (6ST) gefertigt			Vorlauffühler Mischer 1) 2) 4) 5)		1x 2x0,75mm²
maximal 3 St 45° Bögen aus einzelnen 15° Bögen (3ST) gefertigt			Warmwasserfühler (Puffer oben) 1) 2) 3)		1x 2x2x0,6mm²
maximal 1 St 90° Bogen + 2 St 45°Bögen aus einzelnen 15° Bögen gefertigt			Pufferfühler Heizung (Puffer unten)		1x 2x2x0,6mm²
KG Verschlussdeckel (150mm) bereitstellen			Datenleitung Fernwartung optional		1x 2x2x0,6mm²
Leitungsgraben kann verfüllt werden			Raumfernbedienung zu WP optional		1x 5x0,75mm²(ohne Pe)
			Elektroleitungen WP ► Außenfühler		
Bei tiefer stehenden Verdampfer Freigabe von Fa. AWE AG einholen			Nach außen zur Verdampferseite verlegen		1x 2x0,75mm²
Maximaler Höhenunterschied Verdampfer > WP 5 m			Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen		
			Elektroleitungen WP ► Wechselrichter PV		
			Freigabe Sollwertüberhöhung		1x5x0,75mm²
Maximale Kabel und Kälteleitungslänge 20m < 20m nur			Elektroleitungen WP ► Verdampfer (außen)		
nach Rücksprache AWE AG			Zuleitung Lüfter		1x 5x1mm²
Keine Inbetriebnahme mit Baustrom sonst Verlust der Garantie !!			Steuerleitung Lüfter		1x 3x0,75mm²
			Abtaufühler + EEV Fühler		1x 2x2x0,8mm²
			Schrittmotor EEV		1x 4x2,5mm² geschirmt
1) bei 1 Mischkreis mit Warmwasserbereitung		3) bei 1 Direkterheizkreis mit Warmwasserbereitung	5) bei 1 Mischkreis ohne 1 Direkterheizkreis mit Warmwasserbereitung		
2) bei 1 Mischkreis und 1 Direkterheizkreis mit Warmwasserbereitung		4) bei 1 Mischkreis ohne Warmwasserbereitung	6) bei 1 Direkterheizkreis ohne Warmwasserbereitung		