

Planungsdaten AWE AG

ELW -9

Hydraulische Daten

Elektrische Daten

Hydraulik Querschnitt Pufferspeicher ▶ WP	ØRohr 28mm		Gesamtanschlussleistung		4,3 KW
Fördervolumen Pufferladepumpe min.	1,9m³/h		E-Heizstab		7,5 KW
Druckverlust Plattenwärmetauscher	31mbar		Leistungsaufnahme/Heizleistung A2/W35		2,23KW / 9,43KW
Absicherung der Wärmepumpe			Spannung/cos φ		
			230/400 V AC / 50Hz / 0,76		
			Betriebsstrom A2/W35		
			4,3 A		
Sicherung Laststromkreis 3x400V	C- 16 A 3 polig		Anlaufstrom entlastet		
Steuersicherung WP 230V	C-6 A		max. Betriebsstrom		
			8,2 A		
Sicherung E-Heizstab 3 x 400V	3xB-16 A		COP A2/W35		
			4		
evtl. Sperrschütz E-Heizstab	nach Angaben EVU		Kältemittel /Füllmenge		
			R 407C / ca. 6,0 kg		
evtl. Sperrschütz WP-Verdichter	nach Angaben EVU		Gewicht		
			130 kg		
Schutzmaßnahmen nach EVU Vorschrift			Einschaltungen/h		
			max. 4		
Örtlichen Anschlussbedingungen des EVU beachten!!!			integrierte EVU Sperre eingebaut (Regler sperrt Laststromkreis)		
Kälteleitung WP ▶ Verdampfer			Elektroleitungen WP ▶ Verteiler (Zähler)		
Leitungsdurchbruch am Haus 200 mm Ø			Querschnitte sind mindest-Angaben VDE Vorschriften beachten		
Bis 10 m Leitungslänge leichtes Gefälle (ca. 2 %) zur WP			Zuleitung (Kraft) 400/230V/50Hz		
			1x 5x2,5mm²		
Flüssigkeitsleitung	12 x 1mm	nach EN 12-735	Zuleitung E-Stab (Kraft) 9 KW		
			1x 5x2,5mm²		
Saugleitung	16 x 1mm	nach EN 12- 734	Steuerspannung 230V		
			1x 3x1,5mm²		
Dämmschichtdicke im Gebäude minimal	19mm	außerhalb 13mm	EU-Steuerleitung WP ▶ Zähler		
			1x 4x1,5mm²		
Ab 10m bis 20m Leitungslänge leichtes Gefälle (ca. 2 %) zur WP			Elektroleitungen WP ▶ Pumpen und Fühler		
Flüssigkeitsleitung	12 x 1mm	nach EN 12-735	Puffer-Pumpe		
			1x 3x1,5mm²		
Saugleitung	18 x 1mm	nach EN 12- 73	Mischkreis Pumpe 1) 2) 4) 5)		
			1x 3x1,5mm²		
Schutzrohr KG min.	150mm		Heizkreis-Pumpe 2) 3) 5) 6)		
			1x 3x1,5mm²		
Zugkabel in KG-Rohr einbringen			Stellmotor Mischkreis 1) 2) 4) 5)		
			1x 4x1,5mm²		
Schutzrohr bis maximal 300 mm Verdampfer Unterkante verlegen			Stellmotor Pufferladung Warmwasser 1) 2) 3)		
			1x 4x1,5mm²		
maximal 2 St 90° Bögen aus einzelnen 15° Bögen (6ST) gefertigt			Vorlauffühler Mischer 1) 2) 4) 5)		
			1x 2x0,75mm²		
maximal 3 St 45° Bögen aus einzelnen 15° Bögen (3ST) gefertigt			Warmwasserfühler (Puffer oben) 1) 2) 3)		
			1x 2x2x0,6mm²		
maximal 1 St 90° Bogen + 2 St 45°Bögenaus einzelnen 15° Bögen gefertigt			Pufferfühler Heizung (Puffer u nten)		
			1x 2x2x0,6mm²		
KG Verschlussdeckel (150mm) bereitstellen			Telefonleitung Fernwartung optional		
			1x 2x2x0,6mm²		
Leitungsgraben kann verfüllt werden			Raumfernbedienung zu WP optional		
			1x 2x2x0,6mm²		
			Elektroleitungen WP ▶ Außenfühler		
Bei tiefer stehenden Verdampfer Freigabe von Fa. AWE AG einholen			Nach außen zur Verdampferseite verlegen		
			1x 2x0,75mm²		
Maximaler Höhenunterschied Verdampfer > WP 5 m			Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen		
Maximale Kabel und Kälteleitungslänge 20m < 20m nur			Elektroleitungen WP ▶ Verdampfer (außen)		
nach Rücksprache AWE AG			Zuleitung Lüfter		
			1x 5x1,5mm²		
Keine Inbetriebnahme mit Baustrom sonst Verlust der Garantie !!			Drucksensor		
			1x 3x1,5mm²		
			Steuerleitung Lüfter		
			1x 2x2x0,8mm²		
			Abtaufühler + EEV Fühler		
			1x 2x2x0,8mm²		
			Schrittmotor EEV		
			1x 4x2,5mm² geschirmt		
1) bei 1 Mischkreis mit Warmwasserbereitung		3) bei 1 Direkterheizkreis mit Warmwasserbereitung		5) bei 1 Mischkreis ohne 1 Direkterheizkreis mit Warmwasserbereitung	
2) bei 1 Mischkreis und 1 Direkterheizkreis mit Warmwasserbereitung		4) bei 1 Mischkreis ohne Warmwasserbereitung		6) bei 1 Direkterheizkreis ohne Warmwasserbereitung	